

特点

- 抗冲击性
- 高复用率
- 卓越韧性
- 耐热变形

应用

- 热载荷环境
- 机械性好的部件
- 大面积黑色防划功能件
- 机械性好的部件

主要技术参数

机械属性	测试方法	公制
成型零件颜色	目测	本色白/本色黑
密度	DIN 53466	0.96g/cm ³
断裂延伸率	ASTM D638	45%
弯曲强度	ASTM D790	45 MPa
弯曲模量	ASTM D790	1200 MPa
抗热变形温度 0.45Mpa	ASTM D648	193 °C
抗热变形温度 1.82Mpa	ASTM D648	64°C
拉伸强度	ASTM D638	47 MPa
拉伸模量	ASTM D638	1550 MPa
悬臂梁冲击测试 有凹口	ASTM D256	85 J/M
悬臂梁冲击测试 无凹口	ASTM D256	未发生破裂

注：1.以上参数限于标定的测试方法，不同热量参数制作样本的测试读数结果会不一样；2.由于不同检测设备测量存在误差，与以上数值偏差15%的，可视为结果一致。



上海盈普三维打印科技有限公司
TPM 3D Printing Technology Co.,Ltd.

总部：上海市宝山区逸仙路3000号1号楼东二层
TEL: 021-56166181/P.C: 200441
Email: info@tpm3d.com/www.tpm3d.com

TPM3D 盈普
盈造非凡，普享未来

源于1999年，专业激光烧结尼龙增材系统制造商